

Чек-лист приемки монтажа стеллажей

Составлен по ГОСТ Р 57381-2017 «Складское оборудование. Стеллажи полочные. Общие технические условия». Не заменяет инструкцию по монтажу изготовителя стеллажей.

Объект (адрес, помещение)

Стеллажи (модель, количество секций)

Монтажная организация

Дата приемки

1. До начала монтажа

№	Что проверить	Основание	Да	Нет	Примечание
1	Комплект поставки соответствует спецификации: стойки, полки, связи, крепеж - по количеству и маркировке	п. 5.3			
2	К комплекту приложены паспорт, инструкция по монтажу и руководство по эксплуатации	п. 5.3			
3	Есть схема размещения стеллажей на объекте (планировка), согласованная с заказчиком	п. 9.3			
4	Пол соответствует СП 29.13330 «Полы»; в местах установки анкеров нет скрытых инженерных коммуникаций, гидроизоляции и т. п.	пп. 9.1, 10			
5	Определено по инструкции изготовителя, нужно ли крепление к полу, и подготовлены анкера нужного типа и количества	п. 9.1			

2. Сборка и крепление

№	Что проверить	Основание	Да	Нет	Примечание
6	Стеллажи собраны по инструкции изготовителя, все элементы и крепеж установлены, лишних или недостающих деталей нет	п. 9.1			
7	Вертикальные элементы жесткости и прочие элементы из спецификации установлены и не сняты	п. 9.1			
8	Болтовые соединения и анкера затянуты с моментом, указанным в инструкции по монтажу и паспорте	п. 9.1			
9	Стеллаж закреплен к полу, если: высота относится к глубине как 5:1 и больше; на стеллаж действует боковая сила от 5 кг (например, приставная лестница); первая полка расположена выше 600 мм	п. 10, рис. 11			
10	Между стойками и полом нет зазоров, все опоры стоят на полу	п. 10			
11	Грузы на полках смогут размещаться без свесов в сторону рабочего коридора	п. 6.1			

3. Контрольные измерения (стеллаж без груза)

№	Что проверить	Основание	Да	Нет	Примечание
12	Отклонение стойки от вертикали вдоль ряда и поперек ряда - не более $H/350$ (H - высота стеллажа; для стеллажа 2000 мм это около 5,7 мм)	табл. 1, C_x и C_y			
13	Отклонение расстояния между двумя стойками на каждом уровне хранения - не более ± 3 мм	табл. 1, ΔL			
14	Отклонение общей длины ряда - не более ± 3 мм на каждую секцию ($\pm 3n$), замер на высоте 200 мм от пола	табл. 1, $\Delta L(n)$			
15	Отклонение от номинальной глубины рамы - не более ± 6 мм; смещение двух стоек одной рамы относительно друг друга - не более ± 10 мм	табл. 1, ΔD и BF			
16	Прямолинейность стойки поперек ряда - не более $H/500$	табл. 1, J_y			
17	Перепад уровня между двумя соседними балками (полками) одной секции - не более ± 10 мм; расстояние между балками - ± 5 мм или $H1/500$	табл. 1, H_z и $\Delta H1$			
18	Отклонение ширины рабочего коридора - не более ± 15 мм, замер на высоте 200 мм от пола	табл. 1, ΔE			

4. Оформление приемки

№	Что проверить	Основание	Да	Нет	Примечание
19	Проверено соответствие стеллажей инструкции по монтажу изготовителя и схеме размещения	п. 9.3			
20	На видном месте установлены таблички с максимальной допустимой нагрузкой на полку и на секцию	п. 9.1			
21	Подписан акт приемки в эксплуатацию между эксплуатирующим предприятием и организацией, проводившей монтаж	п. 9.3			
22	Назначен сотрудник, ответственный за эксплуатацию стеллажей	п. 10			
23	Паспорт на стеллажи хранится у ответственного; изменения конструкции будут вноситься в паспорт с датой и названием организации	п. 9.2			

5. После ввода в эксплуатацию

№	Что проверить	Основание	Да	Нет	Примечание
24	Нагрузка на полку и на секцию не превышает указанную в паспорте; груз распределен по полке равномерно	п. 10, рис. 10			
25	Стеллаж загружают снизу вверх, разгружают сверху вниз; на полки не встают и по стеллажам не лазят	п. 10, рис. 12			
26	Не реже раза в неделю - осмотр на повреждения с записью в журнал; поврежденную зону разгружают, а элементы заменяют	п. 10			
27	Не реже раза в 12 месяцев - полное техническое освидетельствование (аккредитованная организация или изготовитель)	п. 10			
28	Любое изменение конфигурации - только по согласованию с изготовителем или поставщиком, на полностью разгруженном стеллаже, с обновлением табличек нагрузок	п. 9.2			

H - высота стеллажа, мм; n - число секций в ряду; $H1$ - расстояние между балками. Измерения - на стеллаже без груза. Для стеллажей класса 1 допускается отклонение от вертикали до $H/150$.

Представитель заказчика: подпись, ФИО

Представитель монтажной организации: подпись, ФИО

Сборка и монтаж стеллажей - pk-optex.ru/catalog/uslugi/, тел. +7 (495) 120-50-20. Шаблон паспорта стеллажа - pk-optex.ru/pasport-stellazha/